

PREFAB-SPECIFICATIES – OFFICIËLE DH2-ENERGY KETENDOCUMENT

1. Inleiding

De prefab-specificaties bepalen wat een prefab-bouwer moet leveren om een DH2-Energy WKO correct, veilig en ketenwaardig te produceren.

Prefab-bouwers zijn binnen de DH2-Energy-keten inhoudelijke hoofdaannemers: zij leveren de constructieve kwaliteit, maatvoering en waterdichtheid van de WKO-bak. Transport, installatie en grondwerk mogen door gecertificeerde partners worden uitgevoerd, maar de prefab-bouwer blijft verantwoordelijk voor:

prefab-kwaliteit

maatvoering

wandopbouw

aansluitingen

interne liner

hijspunten

waterdichtheid

ketenregels

Afwijkingen zijn niet toegestaan en leiden tot ketenbreuk.

2. Wandopbouw prefab-bak

BetonC40/50 CO₂-arm prefab beton

Druksterkte ≥ 40 MPa

Wanddikte 12–15 cm

Prefab-productie in gecontroleerde fabrieksomgeving

Geen stortbeton op locatie toegestaan

Kristallijn waterdichte laag

volledig rondom

fabrieksmatig aangebracht

compatibel met CO₂-arm beton

levensduur ≥ 50 jaar

Elastomeerlaagdikte 3–5 mm

volledig rondom

geen luchtinsluitingen

thermische remming

directe aansluiting op kleilaag

Thermische mantel (klei)onderin 20 cm

bovenin 30–40 cm

verdichting $\geq 95\%$ Proctor

geen menging met zand

geen luchtinsluitingen

volledig waterverzadigd

3. Maatvoering en toleranties

Prefab-maatvoering

alle wanden volgens projectmaat (bij voorbeeld $10 \times 5 \times 10$ m)

tolerantie ± 5 mm op prefab-naden

vlakheid aansluitvlakken ≤ 3 mm

luikopening volgens inspectieluikdetail

geen afwijkende koppelingen toegestaan

Waarom prefab-maatvoering verplicht is

constante kwaliteit

perfecte aansluiting op elastomeer

gegarandeerde waterdichtheid

repeteerbare productie

ketenbreukpreventie

4. Inspectieluik (prefab-versie)

Eisen

dunne prefab-wand rondom luik

kristallijn + geomembraan aan buitenzijde

interne druklaag + interne geomembraan

luik sluit waterdicht in prefab-randluik mag niet boven kleilaag uitstekenluik moet

bereikbaar blijven zonder mantelonderbreking

Functie

inspectie

validatie

onderhoud

sensorcontrole

5. Interne liner

Eisen

fabrieksmatig aangebracht

doorlopend, zonder nadenbestand tegen druk, temperatuur en chemische belasting

vormt samen met kristallijn laag de interne hydraulische schil

Functie

waterdichtheid

bescherming prefab wand
stabiliteit thermische mantel

6. Hijspunten en transport

Hijspunten

4 hijsogen

2 transportsteunen

hijspunten moeten buiten thermische mantel vallen

prefab-bak mag niet vervormen tijdens hijsen

Transport

prefab-bouwer moet samenwerken met gecertificeerde transporteurtransport mag geen schade veroorzaken aan:

kristallijn laag

elastomeer

liner

prefabwand

7. Aansluitingen

Prefab-geïntegreerde aansluitingen voor:

spiraalelement

sensoren

warmtepomp retourleiding

inspectieluik

Regels

geen boorwerk op locatie toegestaan

alle aansluitingen moeten prefab-geïntegreerd zijn

elastomeer en kristallijn laag moeten doorlopen over aansluitingen

8. Ketenregels prefab

Prefab-bouwer = hoofdaannemer

levert constructieve kwaliteit

levert prefab-maatvoering

levert waterdichtheid

levert interne liner

levert aansluitingen

levert hijspunten

Partner transport door gecertificeerde transporteurinstallatie door gecertificeerde
installateurgrondwerk door gecertificeerde grondwerker

Uniformiteit

prefab-specificaties zijn wereldwijd uniform
afwijkingen zijn niet toegestaan
ketenbreuk = directe beëindiging partnerstatus

9. Validatiecriteria prefab

Een prefab-WKO wordt goedgekeurd als:

beton = C40/50 CO₂-arm

wanddikte = 12–15 cm

kristallijn laag = volledig rondom

elastomeer laag = volledig rondominterne liner = doorlopend

aansluitingen = prefab-geïntegreerd

hijspunten = correct gepositioneerd

maatvoering = binnen tolerantiegeen luchtinsluitingen

geen schade tijdens transportkleilaag kan thermisch correct worden aangebracht